



REWMO
TEC
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Highlights

2017

CBN Wendeschneidplatte
 Carbon Messchieber
 Drehfutter
 Mikrobearbeitung
 Wendeplattenwerkzeuge
 HPC Reibahlen
 PKD Fräser
 Gewindefräser
 Spannturm
 Titan Fräser
 Bohrreibahlen
 Hydrodehnspannfutter
 Spannzangen
 Sonderlehren
 Tieflochbohrer
 5-Achsen Schraubstöcke
 Kraftspannfutter
 Nullpunktspannsystem
 CBN Präzisionsspannfutter
 Rückwärtssenkwerkzeuge
 Schrumpfgerät
 Sonderwerkzeuge
 Trochoidalfräser
 Messtechnik
 Sondermessmittel
 Schrumpffutter
 HSC Bearbeitung
 3D Taster
 Innenmikrometer
 Aluminium Fräser
 Spannmittel
 Werkzeug-Voreinstellgerät
 Torusfräser
 HPC Fräser
 Hartbearbeitung
 Kühltischmittel
 Magnetspannplatten
 Gewindeschneidapparate
 Wendeplatten Sonderwerkzeuge
 Angetriebene Werkzeuge
 Hochleistungswerkzeuge
 CVD Gewindebohrer
 1/100 Reibahlen

REWOTEC Präzisionswerkzeuge

Wir sind als junges, dynamisches Unternehmen mit hochwertigen Produkten Ihr kompetenter und zuverlässiger Partner im Bereich wirtschaftlicher Zerspanlösungen, Sonderwerkzeuge, Spann-technik sowie Mess- und Prüftechnik.

Das Streben nach höherer Präzision, Effektivität und Qualität treibt uns ständig an, die Leistungsfähigkeit unserer Werkzeuge noch weiter zu steigern und so die laufende Optimierung Ihrer Fertigungsprozesse zu gewährleisten.



Präzision für Ihre Fertigung

Ein großes Sortiment an hochwertigen Präzisionswerkzeugen garantiert schnellste Verfügbarkeit. Wir sind stolz, viele Werkzeuge, die oftmals bereits als Sonderwerkzeuge angeboten werden, zu unserem Standard-Portfolio zählen zu können.

Bei der Auswahl unserer Produkte legen wir größten Wert auf ein Höchstmaß an Qualität und Kontinuität des hohen Qualitäts-Standards. Dies ist die Grundlage einer prozesssicheren Fertigung mit maximaler Wirtschaftlichkeit. Der größte Anteil unserer Produkte stammt aus deutscher Fertigung von ISO 9001 zertifizierten Lieferanten.

Mehr als Standard

Stößt unser Standard-Portfolio an seine Grenzen, fertigen wir für Sie auftragsbezogene Sonderwerkzeuge schnell und zuverlässig in höchster Qualität aus HSS, VHM, PKD, CVD, CBN als Monoblock- oder Modularwerkzeuge mit Wendeschneidplatten.

Wenn es etwas schneller sein darf

Oftmals ist eine optimale Planung für die Bereitstellung der entsprechenden Sonderwerkzeuge zum richtigen Zeitpunkt nur schwer realisierbar. Wir nahmen uns dieser Problematik an und sind nun in der Lage, Sonderwerkzeuge bereits ab 2 Werktagen zu liefern.*

*Die effektive Lieferzeit ist abhängig von der Werkzeugauslegung und kann vom Standard abweichen.



REWOTEC
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Wir lassen Sie nicht im Regen stehen

Egal ob Standard- oder Sonderwerkzeug, bei vielen Werkzeugen bedeutet das Ende der Standzeit oft noch lange nicht das Aus für das Werkzeug. Verschlossene oder ausgebrochene Schneiden? Der Plattensitz bei Ihrem Dreh- oder Fräswerkzeug ist beschädigt?

Kein Problem – gerne erstellen wir Ihnen einen Kostenvoranschlag für das Nachschleifen und Beschichten bzw. Reparieren Ihrer Werkzeuge. Dabei überlassen wir auch den Transport nicht dem Zufall! Fordern Sie unsere Tool-Box an, um einen möglichst schonenden Transport Ihrer Werkzeuge sicher zu stellen.

Die richtige Beschichtung

Eine wesentliche Rolle für höchste Zerspanleistung und maximale Wirtschaftlichkeit spielt die Werkzeugbeschichtung. Mit unseren Hochleistungsbeschichtungen, sowohl für Neuwerkzeuge als auch nachgeschliffene Werkzeuge, wird die Standzeit deutlich erhöht und Ihre Produktionskosten erheblich gesenkt.

Wir überlassen nichts dem Zufall

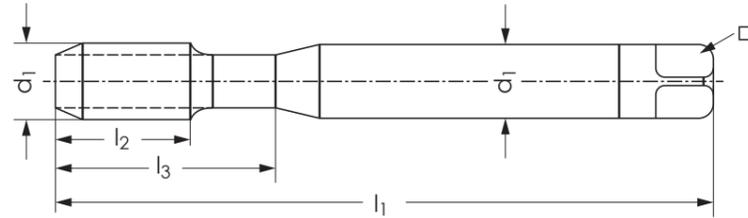
Der Kühlschmierstoff hat einen erheblichen Einfluss auf den jeweiligen Fertigungsprozess. Daher bieten wir natürlich auch diesen passend für Ihre Anwendung an. Dabei liegt unser Hauptaugenmerk, wie auch bei unseren Präzisionswerkzeugen, auf höchster Produktivität und Prozesssicherheit.



Ausführung:

Hochwertiger HSS-E V3 Maschinengewindebohrer für den universellen Einsatz.

- ▶ HSS-E V3 Maschinengewindebohrer
- ▶ Oberfläche vaporisiert
- ▶ für Durchgangsgewinde
- ▶ großer Einsatzbereich



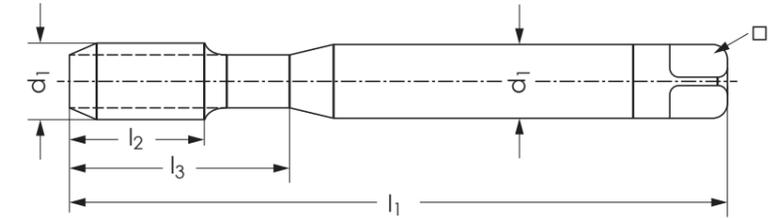
Verwendung:

- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Sonderlegierungen
- ▶ Aluminium
- ▶ Faserverbundwerkstoffe

Ausführung:

Hochwertiger HSS-E V3 Maschinengewindebohrer für den universellen Einsatz.

- ▶ HSS-E V3 Maschinengewindebohrer
- ▶ Oberfläche vaporisiert
- ▶ für Grundlochgewinde
- ▶ großer Einsatzbereich



Verwendung:

- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Sonderlegierungen
- ▶ Aluminium
- ▶ Faserverbundwerkstoffe

Artikel-Nr.	d ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	□ mm	Kern Ø mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
141350 M2	M2	0,40	45	8	-	2,8	2,1	1,60	19,42	14,57	1
141350 M2,5	M2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	18,90	14,18	1
141350 M3	M3	0,50	56	11	18	3,5	2,7	2,50	16,28	12,21	1
141350 M3,5	M3,5	0,60	56	12	20	4,0	3,0	2,90	17,32	12,99	1
141350 M4	M4	0,70	63	13	21	4,5	3,4	3,30	16,62	12,47	1
141350 M5	M5	0,80	70	16	25	6,0	4,9	4,20	17,16	12,87	1
141350 M6	M6	1,00	80	19	30	6,0	4,9	5,00	17,32	12,99	1
141350 M8	M8	1,25	90	22	35	8,0	6,2	6,80	20,66	15,50	1
141350 M10	M10	1,50	100	24	39	10,0	8,0	8,50	24,16	18,12	1
141350 M12	M12	1,75	110	28	-	9,0	7,0	10,20	32,02	24,02	1
141350 M14	M14	2,00	110	30	-	11,0	9,0	12,00	41,66	31,25	1
141350 M16	M16	2,00	110	32	-	12,0	9,0	14,00	45,86	34,40	1
141350 M18	M18	2,50	125	34	-	14,0	11,0	15,50	64,76	48,57	1
141350 M20	M20	2,50	140	34	-	16,0	12,0	17,50	66,86	50,15	1
141350 M22	M22	2,50	140	34	-	18,0	14,5	19,50	100,10	75,08	1
141350 M24	M24	3,00	160	38	-	18,0	14,5	21,00	93,10	69,83	1
141350 M27	M27	3,00	160	38	-	20,0	16,0	24,00	121,80	91,35	1
141350 M30	M30	3,50	180	45	-	22,0	18,0	26,50	149,80	112,35	1

Artikel-Nr.	d ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	□ mm	Kern Ø mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
141355 M2	M2	0,40	45	8	-	2,8	2,1	1,60	21,36	16,02	1
141355 M2,5	M2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	20,66	15,50	1
141355 M3	M3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	17,50	13,13	1
141355 M3,5	M3,5	0,60	56	6	20	4,0	3,0	2,90	19,26	14,45	1
141355 M4	M4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	18,02	13,52	1
141355 M5	M5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	18,56	13,92	1
141355 M6	M6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	19,26	14,45	1
141355 M8	M8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	22,06	16,55	1
141355 M10	M10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	26,60	19,95	1
141355 M12	M12	1,75	110	18	-	9,0	7,0	10,20	35,00	26,25	1
141355 M14	M14	2,00	110	20	-	11,0	9,0	12,00	45,86	34,40	1
141355 M16	M16	2,00	110	20	-	12,0	9,0	14,00	50,06	37,55	1
141355 M18	M18	2,50	125	25	-	14,0	11,0	15,50	71,40	53,55	1
141355 M20	M20	2,50	140	25	-	16,0	12,0	17,50	73,50	55,13	1
141355 M22	M22	2,50	140	25	-	18,0	14,5	19,50	105,00	78,75	1
141355 M24	M24	3,00	160	30	-	18,0	14,5	21,00	94,50	70,88	1
141355 M27	M27	3,00	160	30	-	20,0	16,0	24,00	133,70	100,28	1
141355 M30	M30	3,50	180	35	-	22,0	18,0	26,50	158,20	118,65	1

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	KST	Titan	Hartbearbeitung	
		<850 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1200 N/mm ²	<900 N/mm ²	<600 N/mm ²	lang	kurz	Guss <10% Si	Duopl. CFK		<55 HRC	<65 HRC
141350		18	12	8	8	10		12	8	10	4		
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	S	H	H

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	KST	Titan	Hartbearbeitung	
		<850 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1200 N/mm ²	<900 N/mm ²	<600 N/mm ²	lang	kurz	Guss <10% Si	Duopl. CFK		<55 HRC	<65 HRC
141355		14	8	6	6	8		10	6	10	4		
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	S	H	H

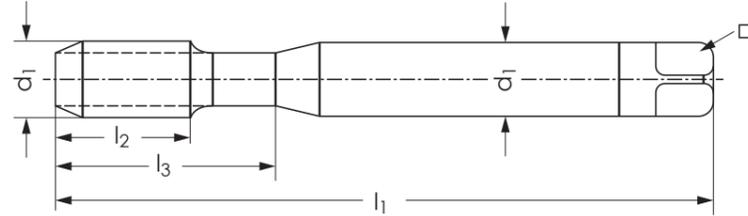
Ausführung:

Maschinengewindebohrer aus pulvermetallurgisch hergestellten Schnellarbeitsstahl für höchste Anforderungen. Durch das extrem zähe HSS-E PM und der speziellen Geometrie in Verbindung mit einer Hardlube Beschichtung werden enorme Standzeiten auch in schwierig zu bearbeitenden Materialien erreicht.

- ▶ HSS-E PM Maschinengewindebohrer
- ▶ hohe Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit
- ▶ für Durchgangsgewinde
- ▶ mit Hardlube Multilayer Beschichtung
- ▶ großer Einsatzbereich

Verwendung:

- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Vergütungsstähle
- ▶ Hastelloy
- ▶ Hardox



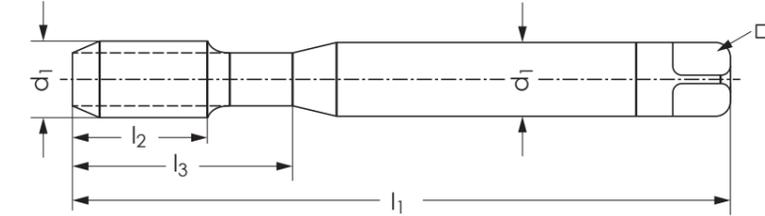
Ausführung:

Maschinengewindebohrer aus pulvermetallurgisch hergestellten Schnellarbeitsstahl für höchste Anforderungen. Durch das extrem zähe HSS-E PM und der speziellen Geometrie in Verbindung mit einer Hardlube Beschichtung werden enorme Standzeiten auch in schwierig zu bearbeitenden Materialien erreicht.

- ▶ HSS-E PM Maschinengewindebohrer
- ▶ hohe Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit
- ▶ für Grundlochgewinde
- ▶ mit Hardlube Multilayer Beschichtung
- ▶ großer Einsatzbereich

Verwendung:

- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Vergütungsstähle
- ▶ Hastelloy
- ▶ Hardox



Artikel-Nr.	d ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	□ mm	Kern Ø mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
141400 M2	M2	0,40	45	8	-	2,8	2,1	1,60	24,76	18,57	1
141400 M2,5	M2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	24,46	18,35	1
141400 M3	M3	0,50	56	11	18	3,5	2,7	2,50	19,66	14,75	1
141400 M4	M4	0,70	63	13	21	4,5	3,4	3,30	20,86	15,65	1
141400 M5	M5	0,80	70	16	25	6,0	4,9	4,20	21,46	16,10	1
141400 M6	M6	1,00	80	19	30	6,0	4,9	5,00	23,26	17,45	1
141400 M8	M8	1,25	90	22	35	8,0	6,2	6,80	27,52	20,64	1
141400 M10	M10	1,50	100	24	39	10,0	8,0	8,50	35,92	26,94	1
141400 M12	M12	1,75	110	28	-	9,0	7,0	10,20	43,50	32,63	1
141400 M14	M14	2,00	110	30	-	11,0	9,0	12,00	59,40	44,55	1
141400 M16	M16	2,00	110	32	-	12,0	9,0	14,00	66,60	49,95	1
141400 M20	M20	2,50	140	34	-	16,0	12,0	17,50	114,00	85,50	1
141400 M24	M24	3,00	160	38	-	18,0	14,5	21,00	130,66	98,00	1
141400 M27	M27	3,00	160	38	-	20,0	16,0	24,00	165,22	123,92	1
141400 M30	M30	3,50	180	45	-	22,0	18,0	26,50	176,02	132,02	1

Artikel-Nr.	d ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	□ mm	Kern Ø mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
141420 M2	M2	0,40	45	8	-	2,8	2,1	1,60	26,56	19,92	1
141420 M2,5	M2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	25,96	19,47	1
141420 M3	M3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	20,10	15,08	1
141420 M4	M4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	21,22	15,92	1
141420 M5	M5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	21,76	16,32	1
141420 M6	M6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	25,28	18,96	1
141420 M8	M8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	29,48	22,11	1
141420 M10	M10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	36,22	27,17	1
141420 M12	M12	1,75	110	18	-	9,0	7,0	10,20	45,08	33,81	1
141420 M14	M14	2,00	110	20	-	11,0	9,0	12,00	64,80	48,60	1
141420 M16	M16	2,00	110	20	-	12,0	9,0	14,00	70,80	53,10	1
141420 M20	M20	2,50	140	25	-	16,0	12,0	17,50	120,00	90,00	1
141420 M24	M24	3,00	160	30	-	18,0	14,5	21,00	138,22	103,67	1
141420 M27	M27	3,00	160	30	-	20,0	16,0	24,00	176,02	132,02	1
141420 M30	M30	3,50	180	35	-	22,0	18,0	26,50	193,36	145,02	1

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	KST	Titan	Hartbearbeitung		
		<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1300 N/mm²	<900 N/mm²	<600 N/mm²	lang	kurz	Guss <10% Si			<55 HRC	<65 HRC	
141400		26	20	14	14	18	36	20	18	22	32	8	H	H
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	N	S	H	H

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	KST	Titan	Hartbearbeitung		
		<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1300 N/mm²	<900 N/mm²	<600 N/mm²	lang	kurz	Guss <10% Si			<55 HRC	<65 HRC	
141420		22	16	12	12	16	30	16	14	22	26	6	H	H
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	N	S	H	H

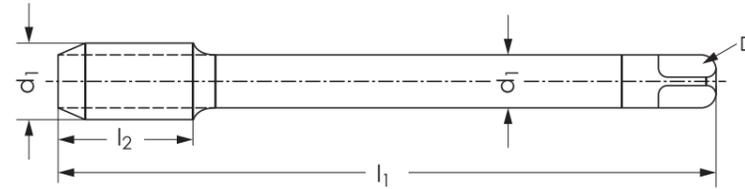
Ausführung:

Maschinengewindebohrer aus pulvermetallurgisch hergestellten Schnellarbeitsstahl für höchste Anforderungen. Durch das extrem zähe HSS-E PM und der speziellen Geometrie in Verbindung mit einer Hardlube Beschichtung werden enorme Standzeiten auch in schwierig zu bearbeitenden Materialien erreicht.

- ▶ HSS-E PM Maschinengewindebohrer
- ▶ hohe Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit
- ▶ für Durchgangsgewinde
- ▶ mit Hardlube Multilayer Beschichtung
- ▶ großer Einsatzbereich

Verwendung:

- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Vergütungsstähle
- ▶ Hastelloy
- ▶ Hardox



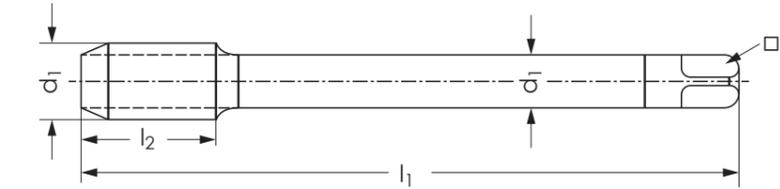
Ausführung:

Maschinengewindebohrer aus pulvermetallurgisch hergestellten Schnellarbeitsstahl für höchste Anforderungen. Durch das extrem zähe HSS-E PM und der speziellen Geometrie in Verbindung mit einer Hardlube Beschichtung werden enorme Standzeiten auch in schwierig zu bearbeitenden Materialien erreicht.

- ▶ HSS-E PM Maschinengewindebohrer
- ▶ hohe Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit
- ▶ für Grundlochgewinde
- ▶ mit Hardlube Multilayer Beschichtung
- ▶ großer Einsatzbereich

Verwendung:

- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Vergütungsstähle
- ▶ Hastelloy
- ▶ Hardox



Artikel-Nr.	d ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	□ mm	Kern Ø mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
141600 M8x1	M8	1,00	90	22	6,0	4,9	7,00	35,92	26,94	1
141600 M10x1	M10	1,00	90	20	7,0	5,5	9,00	39,68	29,76	1
141600 M10x1,25	M10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,75	47,26	35,45	1
141600 M12x1	M12	1,00	100	22	9,0	7,0	11,00	55,80	41,85	1
141600 M12x1,25	M12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,75	55,80	41,85	1
141600 M12x1,5	M12	1,50	100	22	9,0	7,0	10,50	50,10	37,58	1
141600 M14x1,5	M14	1,50	100	22	11,0	9,0	12,50	62,40	46,80	1
141600 M16x1,5	M16	1,50	100	22	12,0	9,0	14,50	85,72	64,29	1
141600 M18x1,5	M18	1,50	110	25	14,0	11,0	16,50	123,60	92,70	1
141600 M20x1,5	M20	1,50	125	25	16,0	12,0	18,50	136,80	102,60	1

Artikel-Nr.	d ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	□ mm	Kern Ø mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
141605 M8x1	M8	1,00	90	10	6,0	4,9	7,00	39,68	29,76	1
141605 M10x1	M10	1,00	90	12	7,0	5,5	9,00	43,50	32,63	1
141605 M10x1,25	M10	1,25	100	12	7,0	5,5	8,75	48,60	36,45	1
141605 M12x1	M12	1,00	100	14	9,0	7,0	11,00	57,60	43,20	1
141605 M12x1,25	M12	1,25	100	14	9,0	7,0	10,75	57,60	43,20	1
141605 M12x1,5	M12	1,50	100	14	9,0	7,0	10,50	55,20	41,40	1
141605 M14x1,5	M14	1,50	100	16	11,0	9,0	12,50	72,00	54,00	1
141605 M16x1,5	M16	1,50	100	16	12,0	9,0	14,50	89,62	67,22	1
141605 M18x1,5	M18	1,50	110	20	14,0	11,0	16,50	128,40	96,30	1
141605 M20x1,5	M20	1,50	125	20	16,0	12,0	18,50	140,40	105,30	1

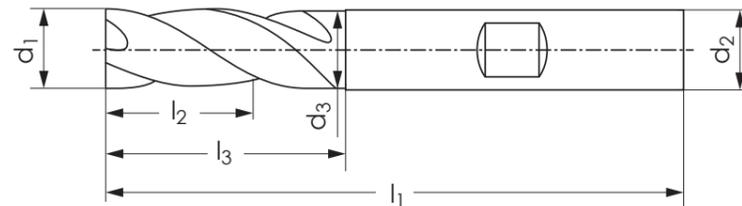
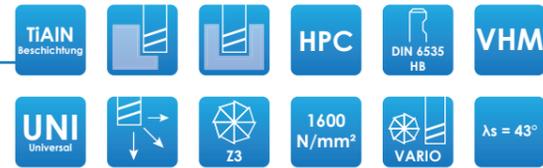
Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	KST	Titan	Hartbearbeitung	
		<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1300 N/mm²	<900 N/mm²	<600 N/mm²	lang	kurz	Guss <10% Si			<55 HRC	<65 HRC
141600		26	20	14	14	18	36	20	18	22	32	8	
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	N	S	H H

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	KST	Titan	Hartbearbeitung	
		<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1300 N/mm²	<900 N/mm²	<600 N/mm²	lang	kurz	Guss <10% Si			<55 HRC	<65 HRC
141605		22	16	12	12	16	30	16	14	22	26	6	
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	N	S	H H

Ausführung:

HPC Hochleistungs-Schafffräser mit Spanraumerweiterung für die universelle Anwendung

- ▶ sehr laufruhig
- ▶ ungleicher Drallwinkel
- ▶ Spanraumerweiterung (l4) im vorderen Bereich
- ▶ TiAlN Beschichtung
- ▶ Zentrumsschneide
- ▶ Schaft freigestellt
- ▶ großer Einsatzbereich



Setinhalt:

- 1x Ø 6 mm
- 1x Ø 8 mm
- 1x Ø 10 mm
- 1x Ø 12 mm
- 1x Ø 16 mm

Set-Aktion
statt 307,90
nur 136,50

Verwendung:

- ▶ Baustähle
- ▶ Vergütungsstähle
- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Sonderlegierungen

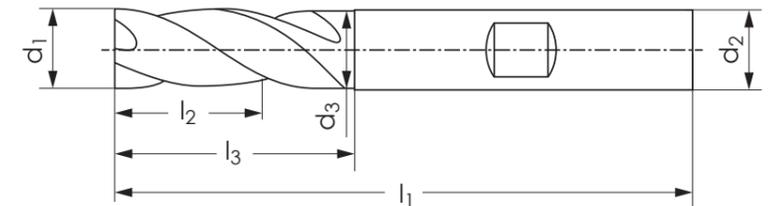
Artikel-Nr.	d1 (f8) mm	d2 (h6) mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	EF mm	fz mm/Z	ap mm	ae mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
170630 1,0	1,0	6	1,0	57	2,5	5	1,3	0,1	0,005	1	1	22,50	16,88	1
170630 1,5	1,5	6	1,4	57	4	7,5	2,0	0,1	0,005	2	2	22,50	16,88	1
170630 2,0	2,0	6	1,9	57	5	10	2,6	0,1	0,007	2	2	22,50	16,88	1
170630 2,5	2,5	6	2,4	57	6,5	12,5	3,3	0,1	0,007	3	3	22,50	16,88	1
170630 3,0	3,0	6	2,9	57	8	15	3,9	0,1	0,010	3	3	22,50	16,88	1
170630 3,5	3,5	6	3,4	57	11	16	4,5	0,1	0,012	4	4	22,50	16,88	1
170630 4,0	4,0	6	3,9	57	11	16	5,2	0,1	0,015	4	4	22,50	16,88	1
170630 4,5	4,5	6	4,4	57	13	19	5,8	0,1	0,015	5	5	22,50	16,88	1
170630 5,0	5,0	6	4,9	57	13	19	6,5	0,1	0,018	5	5	22,50	16,88	1
170630 5,5	5,5	6	5,4	57	13	19	7,1	0,1	0,018	6	6	22,50	16,88	1
170630 6,0	6,0	6	5,9	57	13	19	7,8	0,1	0,020	6	6	22,50	16,88	1
170630 6,5	6,5	8	6,3	63	19	25	8,4	0,2	0,020	7	7	27,90	20,93	1
170630 7,0	7,0	8	6,8	63	19	25	9,1	0,2	0,025	7	7	27,90	20,93	1
170630 7,5	7,5	8	7,3	63	19	25	9,7	0,2	0,028	8	8	27,90	20,93	1
170630 8,0	8,0	8	7,8	63	19	25	10,4	0,2	0,030	8	8	27,90	20,93	1
170630 8,5	8,5	10	8,2	72	22	30	11,0	0,2	0,030	9	9	47,10	35,33	1
170630 9,0	9,0	10	8,7	72	22	30	11,7	0,2	0,035	9	9	47,10	35,33	1
170630 9,5	9,5	10	9,2	72	22	30	12,3	0,2	0,038	10	10	47,10	35,33	1
170630 10,0	10,0	10	9,7	72	22	30	13,0	0,2	0,040	10	10	47,10	35,33	1
170630 12,0	12,0	12	11,7	83	26	36	15,6	0,2	0,050	12	12	63,90	47,93	1
170630 14,0	14,0	14	13,7	83	26	36	18,2	0,2	0,055	14	14	87,00	65,25	1
170630 16,0	16,0	16	15,5	92	32	42	20,8	0,2	0,060	16	16	146,50	109,88	1
170630 18,0	18,0	18	17,5	92	32	42	23,4	0,2	0,070	18	18	154,00	115,50	1
170630 20,0	20,0	20	19,5	104	38	52	26,0	0,2	0,080	20	20	171,50	128,63	1
170630 SET	Set bestehend aus je 1 Stk Ø 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm											307,90	136,50	1 Set

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	KST	S	Hartbearbeitung	
		<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1600 N/mm²	<900 N/mm²	<600 N/mm²	kurz	lang	Guss <10% Si		Inconel 625	<55 HRC	<65 HRC
170630		190	120	90	80	K	N	N	N	N	30	H	H
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	S	H	H

Ausführung:

HPC Hochleistungs-Schafffräser für die Aluminiumbearbeitung

- ▶ ungleicher Drallwinkel
- ▶ 45° Schutzfase
- ▶ hohe Zerspanleistung
- ▶ mit Beschichtung
- ▶ Zentrumsschneide
- ▶ Schaft freigestellt
- ▶ HB Schaft ab Ø 16 mm



Setinhalt:

- 1x Ø 6 mm
- 1x Ø 8 mm
- 1x Ø 10 mm
- 1x Ø 12 mm
- 1x Ø 16 mm

Set-Aktion
statt 360,50
nur 136,50

Verwendung:

- ▶ Aluminium
- ▶ Kupfer
- ▶ Bronze Legierungen

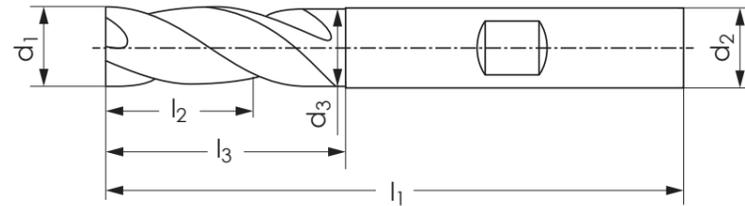
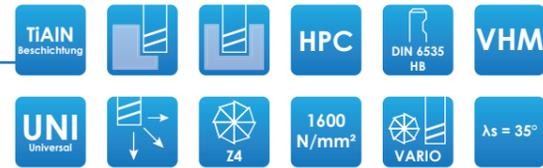
Artikel-Nr.	d1 (f8) mm	d2 (h6) mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	EF mm	fz mm/Z	ap mm	ae mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
170800 3,0	3,0	6	2,9	57	8	12	0,1	0,015	3	3	29,50	22,13	1
170800 4,0	4,0	6	3,9	57	13	17	0,1	0,030	4	4	29,50	22,13	1
170800 5,0	5,0	6	4,9	57	13	18	0,1	0,035	5	5	29,50	22,13	1
170800 6,0	6,0	6	5,9	57	19	19	0,2	0,040	6	6	29,50	22,13	1
170800 8,0	8,0	8	7,8	63	21	25	0,2	0,050	8	8	38,50	28,88	1
170800 10,0	10,0	10	9,7	72	22	30	0,2	0,060	10	10	64,50	48,38	1
170800 12,0	12,0	12	11,7	83	26	36	0,2	0,070	12	12	83,00	62,25	1
170800 14,0	14,0	14	13,7	83	26	36	0,2	0,090	14	14	139,00	104,25	1
170800 16,0	16,0	16	15,5	92	36	42	0,2	0,120	16	16	145,00	108,75	1
170800 18,0	18,0	18	17,5	92	36	42	0,2	0,150	18	18	169,00	126,75	1
170800 20,0	20,0	20	19,5	104	41	52	0,2	0,170	20	20	234,00	175,50	1
170800 SET	Set bestehend aus je 1 Stk Ø 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm										360,50	136,50	1 Set

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	Ampco	S	Hartbearbeitung	
		<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1600 N/mm²	<900 N/mm²	<600 N/mm²	kurz	lang	Guss <10% Si			<55 HRC	<65 HRC
170800						600	360	240		60		H	H
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	S	H	H

Ausführung:

HPC Hochleistungs-Schafffräser universell einsetzbar

- ▶ ungleicher Drillwinkel
- ▶ 45° Schutzfase
- ▶ hohe Zerspanleistung
- ▶ TiAlN Beschichtung
- ▶ Zentrumschneide
- ▶ Schaft freigestellt
- ▶ großer Einsatzbereich



Setinhalt:

- 1x Ø 6 mm
- 1x Ø 8 mm
- 1x Ø 10 mm
- 1x Ø 12 mm
- 1x Ø 16 mm

Set-Aktion
statt 193.50
nur 129.95

Verwendung:

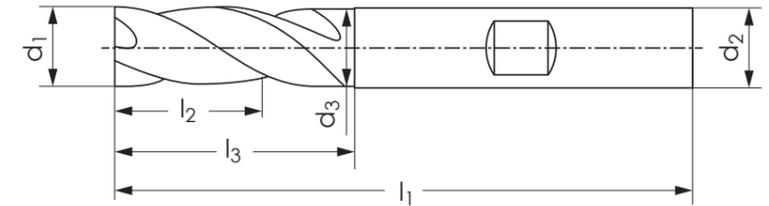
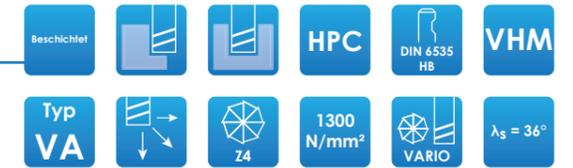
- ▶ Baustähle
- ▶ Vergütungsstähle
- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Gusseisen

Artikel-Nr.	d ₁ (f8) mm	d ₂ (h6) mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	EF mm	fz mm/Z	ap mm	ae mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
171080 3,0	3,0	6	-	57	8	-	0,1	0,010	3	3	19,00	14,25	1
171080 4,0	4,0	6	-	57	11	-	0,1	0,015	4	4	19,00	14,25	1
171080 5,0	5,0	6	4,9	57	13	18	0,1	0,020	5	5	19,00	14,25	1
171080 6,0	6,0	6	5,9	57	13	18	0,1	0,025	6	6	19,00	14,25	1
171080 8,0	8,0	8	7,8	63	21	25	0,2	0,030	8	8	27,00	20,25	1
171080 10,0	10,0	10	9,7	72	22	30	0,2	0,050	10	10	37,00	27,75	1
171080 12,0	12,0	12	11,7	83	26	36	0,3	0,060	12	12	49,50	37,13	1
171080 14,0	14,0	14	13,7	83	26	36	0,3	0,065	14	14	69,00	51,75	1
171080 16,0	16,0	16	15,5	92	36	42	0,3	0,070	16	16	88,00	66,00	1
171080 18,0	18,0	18	17,5	92	36	42	0,3	0,075	18	18	99,00	74,25	1
171080 20,0	20,0	20	19,5	103	41	52	0,3	0,080	20	20	128,00	96,00	1
171080 25,0	25,0	25	24,5	126	55	66	0,4	0,090	25	25	215,00	161,25	1
171080 SET	Set bestehend aus je 1 Stk Ø 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm										193,50	129,95	1 Set

Ausführung:

HPC Hochleistungs-Schafffräser speziell für rostfreie Stähle und Sonderlegierungen

- ▶ ungleicher Drillwinkel
- ▶ 45° Schutzfase
- ▶ hohe Zerspanleistung
- ▶ mit Beschichtung
- ▶ Zentrumschneide
- ▶ Schaft freigestellt
- ▶ großer Einsatzbereich



Setinhalt:

- 1x Ø 6 mm
- 1x Ø 8 mm
- 1x Ø 10 mm
- 1x Ø 12 mm
- 1x Ø 16 mm

Set-Aktion
statt 220.50
nur 129.95

Verwendung:

- ▶ Baustähle
- ▶ Kaltarbeitsstähle
- ▶ rostfreie Stähle
- ▶ Sonderlegierungen
- ▶ Inconel 625
- ▶ Titan

Artikel-Nr.	d ₁ (f8) mm	d ₂ (h6) mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	EF mm	fz mm/Z	ap mm	ae mm	€/Stk	Aktion €/Stk	VE Stk
171220 3,0	3,0	6	-	57	8	-	0,1	0,008	3	3	19,00	14,25	1
171220 4,0	4,0	6	-	57	11	-	0,1	0,016	4	4	19,00	14,25	1
171220 5,0	5,0	6	4,9	57	13	18	0,1	0,025	5	5	19,00	14,25	1
171220 6,0	6,0	6	5,9	57	13	18	0,1	0,030	6	6	19,00	14,25	1
171220 8,0	8,0	8	7,8	63	21	25	0,2	0,040	8	8	27,00	20,25	1
171220 10,0	10,0	10	9,7	72	22	30	0,2	0,050	10	10	37,00	27,75	1
171220 12,0	12,0	12	11,7	83	26	36	0,3	0,060	12	12	49,50	37,13	1
171220 14,0	14,0	14	13,7	83	26	36	0,3	0,070	14	14	69,00	51,75	1
171220 16,0	16,0	16	15,5	92	36	42	0,3	0,080	16	16	88,00	66,00	1
171220 18,0	18,0	18	17,5	92	36	42	0,3	0,090	18	18	99,00	74,25	1
171220 20,0	20,0	20	19,5	103	41	52	0,3	0,100	20	20	128,00	96,00	1
171220 25,0	25,0	25	24,5	126	55	66	0,4	0,130	25	25	215,00	161,25	1
171220 SET	Set bestehend aus je 1 Stk Ø 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm										220,50	129,95	1 Set

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl		INOX	Guss	Alu			Cu	KST	S	Hartbearbeitung		
		<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1600 N/mm²	<900 N/mm²	<600 N/mm²	kurz	lang	Guss <10% Si				<55 HRC	<65 HRC
171080		180	140	60	150									
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	S	H	H	

Art.Nr.	Vc = m/min ISO-Code	Stahl			INOX	Guss	Alu			Cu	KST	S	Hartbearbeitung	
		<850 N/mm²	<1000 N/mm²	<1300 N/mm²	<1600 N/mm²	<600 N/mm²	kurz	lang	Guss <10% Si				<55 HRC	<65 HRC
171220		180	140	90	80							45		
		P	P	P	M	K	N	N	N	N	S	H	H	

Das neue Präzisions-ER-Futter

Hawk Eye®

engineered by SCHÜSSLER

Wir sind stolz darauf, Ihnen das neue SCHÜSSLER Präzisions-ER-Spannfutter Hawk Eye® zu präsentieren. Hochgenaue Rundlaufeigenschaften, gepaart mit hohen Spannkraften, ermöglichen eine hocheffiziente Zerspanung. Hierdurch können Sie das Potential Ihrer Maschine und Werkzeuge voll ausschöpfen.

Hawk Eye®: Ihre Vorteile im Fokus

Der tiefere Sitz der Spannzange im Spannfutter führt zu:

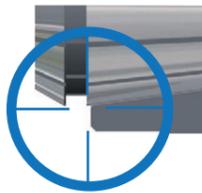
- ▶ Rundlauf an der Werkzeugschneide $\leq 3\mu$ bei $2,5 \times D^*$
- ▶ einem Plus an radialer Stabilität
- ▶ mehr Kontakt am Kegel und höhere Spannkraft

* Bei Verwendung von original SCHÜSSLER-Spannzangen

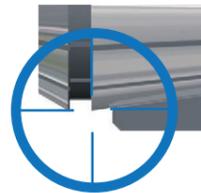


Rundlaufgenauigkeit $\leq 3\mu$ bei $2,5 \times D$

Tieferer Sitz der Spannzange:



Im Vergleich ein Standard-ER-Futter:

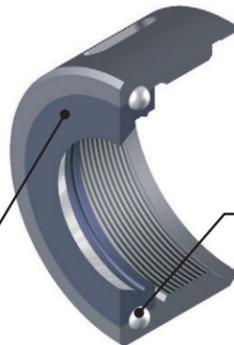


Feingewinde für höhere Spannkraften



Verstärkter Futterkörper für bessere Stabilität und höhere radiale Steifigkeit

Druckring mit behandelter Oberfläche für höchste Spannkraften



Kugelgelagerte Spannmutter

sk
the μ -maker
SCHÜSSLER



Präzisionsspannzangenfutter Hawk Eye® | engineered by SCHÜSSLER

Ausführung:

- ▶ 3μ Rundlaufgenauigkeit an der Werkzeugschneide bei $2,5 \times D$ mit Schüssler 2μ Spannzangen
- ▶ feingewuchtet G2,5 bei 25.000 min-1
- ▶ hohe Spannkraften
- ▶ Verstärkter Futterkörper für bessere Stabilität und höhere radiale Steifigkeit
- ▶ Kugelgelagerte Spannmutter
- ▶ Form AD/B (SK u. BT)
- ▶ Lieferumfang inkl. Spannmutter

Verwendung:

- ▶ HPC / HSC Bearbeitung
- ▶ hohe Oberflächengüte
- ▶ maximale Zerspanleistung

sk
the μ -maker
SCHÜSSLER



Lieferumfang ohne Schafffräser

SK 40

Artikel-Nr.	SK	ER	Spannbereich mm	A mm	€/Stk
200300 ER16x70	40	16	1-10	70	108,00
200300 ER25x70	40	25	1-16	70	112,00
200300 ER32x70	40	32	2-20	70	114,00
200300 ER40x70	40	40	3-26	70	129,00
200300 ER16x100	40	16	1-10	100	119,00
200300 ER25x100	40	25	1-16	100	124,00
200300 ER32x100	40	32	2-20	100	126,00
200300 ER40x100	40	40	3-26	100	139,00

BT 40

Artikel-Nr.	BT	ER	Spannbereich mm	A mm	€/Stk
201730 ER16x70	40	16	1-10	70	108,00
201730 ER25x70	40	25	1-16	70	112,00
201730 ER32x70	40	32	2-20	70	114,00
201730 ER40x70	40	40	3-26	70	129,00
201730 ER16x100	40	16	1-10	100	119,00
201730 ER25x100	40	25	1-16	100	124,00
201730 ER32x100	40	32	2-20	100	126,00
201730 ER40x100	40	40	3-26	100	139,00

HSK 63

Artikel-Nr.	HSK	ER	Spannbereich mm	A mm	€/Stk
203470 ER16x75	63	16	1-10	75	131,00
203470 ER25x75	63	25	1-16	75	135,00
203470 ER32x75	63	32	2-20	75	138,00
203470 ER40x85	63	40	3-26	85	165,00
203470 ER16x100	63	16	1-10	100	135,00
203470 ER25x100	63	25	1-16	100	139,00
203470 ER32x100	63	32	2-20	100	142,00
203470 ER40x100	63	40	3-26	100	168,00

SK 50

Artikel-Nr.	SK	ER	Spannbereich mm	A mm	€/Stk
200302 ER25x70	50	25	1-16	70	139,00
200302 ER32x70	50	32	2-20	70	142,00
200302 ER40x70	50	40	3-26	70	165,00
200302 ER25x100	50	25	1-16	100	156,00
200302 ER32x100	50	32	2-20	100	159,00
200302 ER40x100	50	40	3-26	100	179,00

BT 50

Artikel-Nr.	BT	ER	Spannbereich mm	A mm	€/Stk
201732 ER25x70	50	25	1-16	70	139,00
201732 ER32x70	50	32	2-20	70	142,00
201732 ER40x80	50	40	3-26	80	165,00
201732 ER25x100	50	25	1-16	100	156,00
201732 ER32x100	50	32	2-20	100	159,00
201732 ER40x100	50	40	3-26	100	179,00

HSK 100

Artikel-Nr.	HSK	ER	Spannbereich mm	A mm	€/Stk
203472 ER25x75	100	25	1-16	75	179,00
203472 ER32x75	100	32	2-20	75	183,00
203472 ER40x85	100	40	3-26	85	219,00
203472 ER25x100	100	25	1-16	100	195,00
203472 ER32x100	100	32	2-20	100	199,00
203472 ER40x100	100	40	3-26	100	235,00

**i-tec® M:
Ihre Vorteile im Fokus**

- ▶ **Modularer Aufbau**
Individuelle Erweiterungs- und Konfigurierungsmöglichkeit des Basis-Schrumpfgerätes zum Premium-Schrumpfgerät.
- ▶ **Effizientes und sekundenschnelles Aufheizen**
Differenzierung zwischen HM- (ø 3 - 32 mm) bzw. HSS- (ø 6 - 32 mm) Werkzeugen für ein effizienteres Schrumpfen in Sekundenschnelle.
- ▶ **Große Einsatzvielfalt/-breite**
Schrumpfen von Werkzeugen mit einer Kegelgröße bis max SK 60 / HSK 160 / PSK 100 und einer Gesamtlänge bis max. 650 mm (mit Turmverlängerung: 1400 mm).
- ▶ **Schonendes, langlebiges & sicheres Schrumpfen**
Für eine lange Lebensdauer Ihrer Schrumpffutter wird eine Überhitzung der Schrumpffutter gezielt ausgeschlossen.
- ▶ **Ergonomischer Arbeitsbereich mit großer Ablage**
Ergonomisch angeordneter Arbeitsbereich mit großzügiger Ablagemöglichkeit für Werkzeuge und Schrumpfzubehör für ein bequemes und sicheres Arbeiten.
- ▶ **Einfache und intuitive Bedienung**
Mit wenigen Handgriffen kann schnell und einfach geschrumpft werden.
- ▶ **Patentierter Kontaktkühltechnologie**
Durch die Kontaktkühlung wird ein gleichmäßiges, schonendes und trockenes Abkühlen von Schrumpffuttern erreicht, ohne Zusatzkosten für Emulsion oder Druckluft.



Jetzt i-tec® M 32 kaufen und Sie erhalten jeweils 1x Kühlstation CS, Kühlgerät, TUL Werkbank und 2x Aufnahmeflansch Ihrer Wahl dazu.

Die Schrumpftechnologie ist führend mit Blick auf die Anforderung an Rundlaufgenauigkeit, Unwucht und Spannkraft der Werkzeugaufnahmen. Mit dem Schrumpfgerät aus der i-tec® M -Reihe gewährleistet KELCH eine konstant hohe Prozesssicherheit bei gleichbleibend materialschonendem Einsatz.

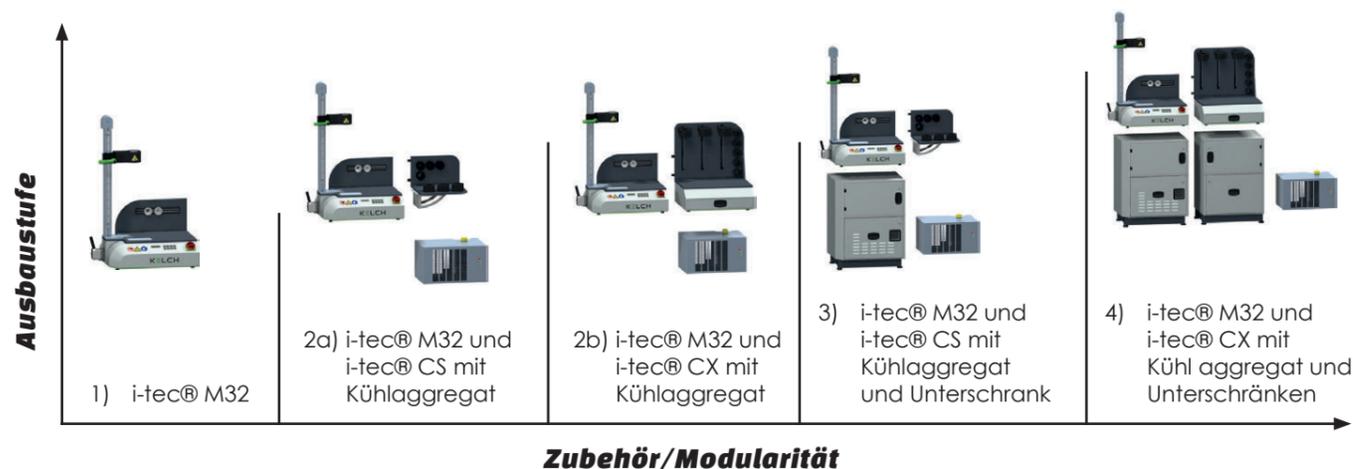


**Sonderaktion
statt 9212.-
nur 7449.-**



Abbildungen ähnlich

Ausbaustufen nach Modularität



ARNOLD MB2

Die Präzisionsmaschinenschraubstücke vom Typ ARNOLD MB2 sind die vielseitigsten Schraubstücke des Programms. Ihre Gesamtlänge bleibt unabhängig von der Werkstückgröße konstant.

ARNOLD MB2: Merkmale

- ▶ Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm.
- ▶ Kann am Tisch entweder mit den vier mitgelieferten Standardflanschen oder mit vier Schrauben vom Inneren des Körpers gespannt werden.
- ▶ Geeignet für den Einsatz in horizontalen und vertikalen Bearbeitungszentren.
- ▶ Vielseitig gestaltet: Die Backen können zwischen den unterschiedlichen Ausführungen des MB2 ausgetauscht werden.
- ▶ Seitenfenster zur leichteren Innenreinigung der Hochdruckspanner.
- ▶ Spannkraft 30/40/50 kN je nach Größe.

Lieferbare Ausführungen:

- ▶ ARNOLD MB2 mechanisch
- ▶ ARNOLD MB2 geteilte Version für sehr große Werkstücke
- ▶ ARNOLD MB2 Durmak mit Pendelbacke
- ▶ ARNOLD MB2 Öl-dynamisch zur Automatisierung


fresmak
ARNOLD



ARNOLD MAT

Bei ARNOLD MAT Hochdruckspannern bleibt die Gesamtlänge, unabhängig von der Werkstückgröße, konstant. Sie eignen sich besonders für den Einsatz in horizontalen und vertikalen Bearbeitungszentren.

ARNOLD MAT: Merkmale

- ▶ Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm.
- ▶ Die Monoblockkonstruktion vermeidet Verformungen auch bei hoher Spannkraft.
- ▶ Bestens geeignet für den Einsatz in horizontalen und vertikalen Bearbeitungszentren.
- ▶ Alle Seiten parallel und lotrecht auf 0,02 mm geschliffen.
- ▶ In vier Ebenen aufspannbar: grundseitig, 2x seitlich und vertikal in Verbindung mit einer Stirnplatte.
- ▶ Seitenfenster zur leichteren Innenreinigung der Hochdruckspanner.
- ▶ Kann am Tisch entweder mit den vier mitgelieferten Standardflanschen oder mit vier Schrauben vom Inneren des Körpers gespannt werden.
- ▶ Spannkraft 25/40/50 kN je nach Größe.
- ▶ Niederzug-Spannsystem vermeidet ein Anheben des Werkstückes.

Lieferbare Ausführungen:

- ▶ ARNOLD MAT mechanisch
- ▶ ARNOLD MAT hydraulisch
- ▶ ARNOLD MAT Öl-dynamisch zur Automatisierung


fresmak
ARNOLD



ARNOLD SC

Der ARNOLD SC Spanner ist ein kompakter und selbst-zentrierender Hochpräzisions-spanner mit konstanter Gesamtlänge unabhängig von der Werkstückgröße.

ARNOLD SC: Merkmale

- ▶ Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm.
- ▶ Wiederholgenauigkeit bei Zentrierung 0,02 mm.
- ▶ Konstruiert für den Einsatz auf CNC-gesteuerten 5-Achs-Bearbeitungszentren mit kleinem Arbeitstisch.
- ▶ Kompakte Konstruktion mit Außenführungen, die Verformungen vermeiden, da die Spannkraft über die gesamte Breite wirkt.
- ▶ Grundkörper und Komponenten aus Stahl.
- ▶ Hermetisch verschlossen, um Verschmutzung durch Späne zu vermeiden.
- ▶ Spannkraft 10-35 kN, je nach angewandtem Drehmoment.
- ▶ Konsole zur erhöhten Positionierung des Schraubstocks auf dem Maschinentisch erhältlich.

Lieferbare Ausführungen:

- ▶ ARNOLD SC
- ▶ ARNOLD SC 5X


fresmak
ARNOLD



ARNOLD 5X

Bei den ARNOLD 5X Hochdruckspannern erfolgt die Spannung so weit wie möglich vom Körper des Schraubstocks und damit vom Maschinentisch entfernt.

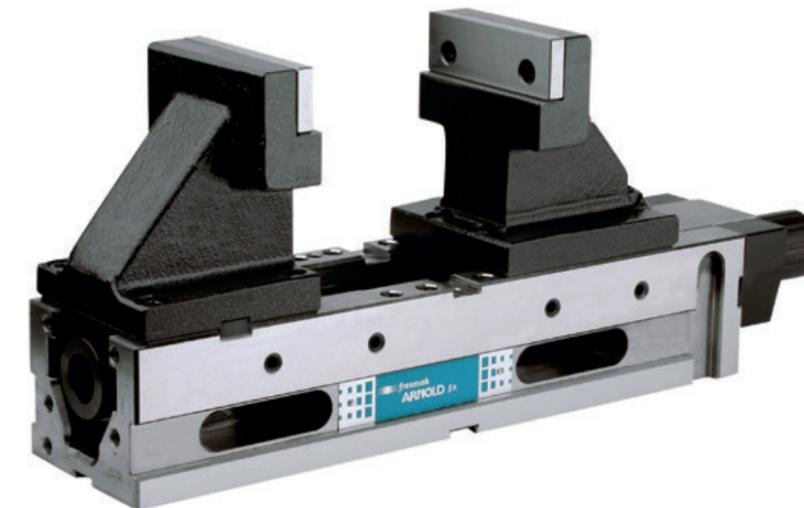
ARNOLD 5X: Merkmale

- ▶ Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm.
- ▶ Als Version M und L mit Regulator und einer Spannkraft von bis zu 30 kN im oberen Bereich lieferbar.
- ▶ Die Gesamtlänge bleibt unabhängig von der Werkstückgröße konstant.
- ▶ Besonders geeignet für 5-Achsen Bearbeitungszentren.
- ▶ Integrierter Kraftverstärker.

Lieferbare Ausführungen:

- ▶ ARNOLD 5X 125 M mit/ohne Regulator
- ▶ ARNOLD 5X 125 L mit Regulator


fresmak
ARNOLD



REWOTEC

PRÄZISIONSWERKZEUGE

REWOTEC Präzisionswerkzeuge

Inhaber Wolfgang Reiter

Rambergweg 12/10
8715 Feistritz bei Knittelfeld

Tel: +43 (0) 3515/20820-0
Fax: +43 (0) 3515/20820-70

info@rewotec.at
www.rewotec.at